

**ACEH UTARA : 14 DESEMBER 2017**

---

Unit reformer berfungsi untuk melakukan proses steam reforming terhadap gas alam untuk memperoleh gas H<sub>2</sub> dan N<sub>2</sub> sebagai bahan baku yang digunakan dalam reaksi pembuatan amoniak.

Katalis adalah bahan yang meningkatkan kecepatan reaksi di mana suatu reaksi kimia mencapai kesetimbangan.

Semakin lama penggunaan katalis maka semakin menurunnya fungsi katalis tersebut. Sehingga dilakukan penggantian katalis primary reformer pada pabrik PIM 2, yang sebelumnya di tahun 2012 sudah pernah diganti.

Katalis primary reformer tersebut diganti dalam kurun waktu lima tahun sekali, ini penggantian yang kedua kalinya dilakukan.

Volume katalis yang akan diganti sebanyak 21.3.M3 dengan dua type katalis diantaranya bagian bawah reformax 330 LDP dan bagian atas reformax 210 LDP.

Pekerjaan ini direncanakan selama 14 hari dengan tenaga kerja sebanyak 40 orang.

Katalis primary reformer pada Pabrik PIM 2 ini berfungsi untuk menghasilkan gas sintesa hidrogen dan CO<sub>2</sub> yaitu sebagai bahan baku pembuatan amoniak dan urea.

Katalis ini diproduksi oleh PT Kujang Sud Chenie Cataly kerjasama dengan perusahaan Jepang.